



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO NAPHTHENIC PROCESS OIL 100

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO NAPHTHENIC PROCESS OIL 100 — це ретельно гідроочищена нафтова технологічна олива. Цей преміальний продукт має дуже низьку температуру застигання, слабкий запах, дуже світлий колір і високу стійкість до зміни кольору.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Олива SUNOCO NAPHTHENIC PROCESS OIL 100 має дуже високу анілінову точку, що робить її придатною для багатьох технологічних процесів і металообробки. Її високоочищена природа забезпечує надзвичайну чистоту, а її прозорість обмежить тонування готових матеріалів. Олива SUNOCO NAPHTHENIC PROCESS OIL 100 має слабкий запах та зручна у роботі.

ЗАСТОСУВАННЯ

Олива SUNOCO NAPHTHENIC PROCESS OIL 100 використовується в приготуванні сумішей, металообробці, виробництві гуми та шин, а також у інших технологічних процесах.

ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД ПРОДУКТУ	1103			
	Метод	min	max	Типове значення
Фізичні властивості				
В'язкість, SUS @100 °F (37,8 °C)	ASTM D2161	108	131	120
В'язкість, SUS @210 °F (98,9 °C)	ASTM D2161	-	-	39,1
В'язкість, cSt @40 °C (104 °F)	ASTM D445	20,5	25,0	22,8
В'язкість, cSt @100 °C (212 °F)	ASTM D445	-	-	3,8
Густина, °API, @60 °F (15,6°C)	ASTM D1250	-	-	24,3
Питома густина, @60 °F (15,6°C)	ASTM D4052	-	-	0,9083
В'язкісно-гравітаційна стала	ASTM D2501	-	-	0,869
Густина, lbs/gal @60 °F	ASTM D1250	-	-	7,564
Густина @15,6 °C, kg/m ³	ASTM D1250	-	-	907,4
Молекулярна вага	ASTM D2502	-	-	307
Температура спалаху, СОС, °F (°C)	ASTM D92	325 (163)	-	350 (177)
Температура спалаху, РМСС, °F (°C)	ASTM D93	304 (151)	-	338 (170)
Колір, ASTM	ASTM D6045	-	0.1	L0.5
Температура застигання, °F (°C)	ASTM D5949	-	-30 (-34)	-56 (-49)
Вміст води	ASTM D7546M	-	виконує	виконує
Зовнішній вигляд	ASTM D4176M	-	виконує	виконує

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (продовження)

Показник	Метод	min	max	Типове значення
Хімічні властивості				
Кислотне число, mgKOH/g	ASTM D664	-	0,05	0,01
Анілінова точка, °F (°C)	ASTM D611	158 (70)	176 (80)	171 (77)
Сірка, ppm	ASTM D4294	-	750	320
Екологічні властивості				
Поліциклічні ароматичні сполуки, wt%	IP 346	-	3	<3
Модифікований тест Еймса, MI	ASTM E1687	-	1	<1
Норми FDA	21 CFR 178.3620 (C)	-	виконує	виконує

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.