



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNVIS 900 TURBINE OILS

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNVIS 900 TURBINE OILS - це серія високоочищених циркуляційних олів преміум-класу з інгібіторами корозії та окиснення (R&O), що розроблені для використання в промислових парових турбінах, ротаційних повітряних компресорах та іншому промислому обладнанні. Оливи забезпечують відмінний захист від іржі, корозії та відкладень. Завдяки високим антиокиснювальним властивостям та відмінній термічній стабільності за високих температур ці оливи зводять до мінімуму утворення шламу та нагару під час їх використання. Оливи SUNOCO SUNVIS 900 TURBINE OILS мають відмінну здатність до відділення води, що зводить до мінімуму утворення емульсії та перешкоджає надмірному утворенню піни.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Оливи серії SUNOCO SUNVIS 900 TURBINE OILS відрізняються визначною ефективністю у запобіганні іржі, окисненню, утворенню піни, захопленню повітря та багатьох інших факторів, які можуть виникати в складних системах змащення турбін. Вони мають видатні деемульгувальні властивості, низьку тенденцію до утворення нагару та лаку на деталях обладнання, виняткову стійкість до нагріву та стрибків температури, а також забезпечують відмінний захист від окиснювальної деградації та корозії, яку спричиняє вода та пара.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи SUNOCO SUNVIS 900 TURBINE OILS призначені для використання в парових турбінах з прямим приводом; гідроелектричних турбінах; газових турбінах; ротаційних та відцентрових повітряних компресорах; вакуумних насосах; глибинних водяних насосах; верстатах; пневматичних інструментах, що змащуються через повітряні лубрикатори; промислових зубчастих передачах, що не вимагають протизадирних (EP) або компаундованих редукторних олів. Ці оливи також підходять для змащення легконавантажених підшипників ковзання та кочення, що використовуються в електродвигунах та повітрорудках.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

AGMA 9005-F16 R&O

ASTM D-4304 Type I, TYPE II, TYPE III

DIN 51506 VDL

DIN 51515 Part 1 & 2

DIN 51524 Part 1

ISO 11158 HH, HL

ISO 8068 TSA, TGA, TGE & TSE

JIS K2213 Type 2

British Standard BS 489

Indian Standard IS 1012

Cincinnati P38, P-45, P-54, P-55, P-57, P-62

GEK 101941A, 107935A, 27070, 28143b Type I

GEK 32568J

GEK 46506E

Siemens N65/0027

Siemens AG TLV 9013 04

Siemens AG TLV 9013 05

Solar Turbines ES 9-224

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД ПРОДУКТУ	4313	4373	4423	4453	4463	4503
Продукт SUNVIS	932	946	968	9100	9220	9320
Клас в'язкості ISO	32	46	68	100	220	320
В'язкість, cSt @40 °C	32,5	46	68	100	220,2	313
В'язкість, cSt @100 °C	5,4	6,6	8,9	11,4	21,2	27,5
Індекс в'язкості	104	98	104	100	114	117
Колір	0,5	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0
Температура спалаху СОС, °C	221	232	243	276,5	260	260
Температура застигання, °C	-37,7	-32,2	-27,7	-23,3	-23,3	-23,3
Окиснювальна стабільність (TOST*), hrs	10000+	10000+	10000+	10000+	10000+	10000+
Окиснювальна стабільність (RPVOT**), mins	1800+	1800+	1800+	1800+	1800+	1800+
TAN, mgKOH/g	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15
Деемульгованість, mins	<20	<20	<20	<25	<25	<25
Тест на іржу	виконує	виконує	виконує	виконує	виконує	виконує
Тест на корозію мідної стрічки	>1A	>1A	>1A	>1A	>1A	>1A

*TOST (Turbine Oil Stability Test) - метод випробування стійкості оливо до окиснення, використовується для визначення поведінки старіння турбінних, трансмісійних, гідравлічних та інших оливо.

**RPVOT (Rotating Pressure Vessel Oxidation Test) - стандартний метод випробування стійкості до окиснення оливо для парових турбін під тиском за допомогою резервуара, що обертається.

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>