



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNEER GEAR OILS

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNEER GEAR OILS – це серія промислових редукторних оливо преміум-класу, що виготовлені з високоочищених базових оливо у поєднанні з сучасною технологією присадок. Ці оливи призначені для забезпечення високих експлуатаційних характеристик, коли необхідна несуча здатність під час екстремального тиску та ударних навантажень.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Редукторні оливи серії SUNOCO SUNEER GEAR OILS мають високу термічну стабільність і, завдяки використанню сучасної системи протизадирних присадок, підтримують чистоту поверхонь зубчастих передач та підшипників, мінімізують відкладення, захищають від іржі та корозії, а також відмінно відділяють воду.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи серії SUNOCO SUNEER GEAR OILS призначені для промислових закритих зубчастих передач, де рекомендовано використання протизадірної оливи зі специфікацією AGMA. Оливи використовуються для змащування циліндричних, косозубих, конічних і черв'ячних передач, що піддаються важким і ударним навантаженням. В залежності від класу в'язкості ці оливи можуть бути використані для змащення розбризкуванням, зануренням в ванну, циркуляційно або аерозолем.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

DIN 51517, Part 3

ISO 12925-1 СКС/СКД

AGMA EP 9005-E02

U.S. Steel 224

David Brown M, A, E

Cincinnati Lamb:

P-63 (ISO VG 68);

P-76 (ISO VG 100);

P-77 (ISO VG 150);

P-74 (ISO VG 220);

P-59 (ISO VG 320);

P-35 (ISO VG 460)



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД ПРОДУКТУ	6163	6293	6253	6173
Продукт SUNEP GEAR OIL	68	100	150	220
AGMA	2EP	3EP	4EP	5EP
В'язкість, cSt @40 °C	68	100	150	220
В'язкість, cSt @100 °C	8,8	11,0	15,0	19,3
Індекс в'язкості	99	98	98	95
Температура спалаху COC, °C	205	230	240	240
Температура застигання, °C	-30	-25	-25	-15
Ступінь навантаження FZG	12	12	12	12
4-ох кульковий тест ASTM D2783: - навантаження зварювання, kgf - індекс задиру, kgf	250 46,1	250 46,5	250 46,6	250 48,5
Навантаження Timken OK, lbs	60	60	60	60
Сталевий штифт, корозія, ASTM D665 A/B	Проходить	Проходить	Проходить	Проходить
Корозія міді, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Піна послідовність I/II/III, ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0
Деемульгуємість, ASTM D2711 Вільна вода, м	82,1	80,6	82,0	86,4
Вода в оліві, %	0,6	0,4	0,2	0,2
Емульсія, мл	0,0	0,0	0,0	0,0
Деемульгуємість, ASTM D1401 Емульсія при 82°C, мл	10	12	20	25
Густина, ASTM D4052	0,874	0,881	0,892	0,891

КОД ПРОДУКТУ	6213	6183	6833
Продукт SUNEP GEAR OIL	320	460	680
AGMA	6EP	7EP	8EP
В'язкість, cSt @40 °C	320	460	680
В'язкість, cSt @100 °C	25,0	28,5	53,0
Індекс в'язкості	95	95	113
Температура спалаху COC, °C	240	240	240
Температура застигання, °C	-15	-15	-5
Ступінь навантаження FZG	12	12	12
4-ох кульковий тест: - навантаження зварювання, kgf - індекс задиру, kgf	250 50,1	250 52,2	250 63,3
Навантаження Timken OK, lbs	60	60	60
Сталевий штифт, корозія, ASTM D665 A/B	Проходить	Проходить	Проходить

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>



Корозія міді, ASTM D130	1B	1B	1B
Піна послідовність I/II/III, ASTM D892	0/0	0/0	0/0
Деемульгуємість, ASTM D2711	81,9	84,6	84,1
Вільна вода, м			
Вода в оливі, %	0,3	0,5	0,4
Емульсія, мл	0,0	0,0	0,0
Деемульгуємість, ASTM D1401	25	30	30
Емульсія при 82°C, мл			
Густина, ASTM D4052	0,891	0,887	0,892

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.