



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MORGO OILS

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MORGO OILS - це серія високоякісних оливо з високим індексом в'язкості для підшипників опорних валків та рекомендуються для централізованих систем змащення підшипників опорних валків металопрокатних станів. Вони розроблені відповідно до специфікацій більшості виробників підшипників та, зокрема, відповідно до вимог MORGOIL® Advanced Bearing Lubricants. Оливи серії SUNOCO MORGO OILS містять спеціальні інгібітори для захисту поверхонь підшипників і шийок валів від іржі та корозії, а також забезпечують виняткові деемульгуючі властивості, що необхідні для систем змащення MORGOIL®.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

Оливи серії SUNOCO MORGO OILS ефективні в широкому діапазоні температур і стійкі до окиснення. Вони забезпечують покращений захист від корозії, більш тривалий термін служби, хорошу стійкість до утворення піни та безпрецедентну деемульгованість. Оливи серії SUNOCO MORGO OILS були розроблені з використанням системи присадок, щоб перевершити вимоги тесту UEC Dynamic Deemulsibility Endurance Test, який є ключем до швидкого відділення води в резервуарі системи змащення з низьким рівнем оливи.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи серії SUNOCO MORGO OILS перевершили вимоги, що висуваються до мастильних матеріалів MORGOIL® Advanced Bearing Lubricants, одночасно вони забезпечують збільшений інтервал заміни, надійну товщину плівки оливи та захист від зносу, а також запобігають потраплянню води в систему змащення з малим об'ємом баку для оливи.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

US Steel 135

Morgan Construction Co. MORGOIL® Advanced Bearing Lubricant

ARMCO Circulating Oil



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД ПРОДУКТУ	7183	7193	7203	7213	72413	8213
Клас в'язкості ISO VG	100	150	220	320	460	680
В'язкість, cSt @40 °C	100	150	220	320	460	680
В'язкість, cSt @100 °C	11,0	15,2	18,7	24,0	30,3	39,3
Індекс в'язкості	97	97	99	99	99	95
Деемульгування	37	37	37	37	38	50
Температура спалаху СОС, °C	233	238	243	249	257	260
Піноутворення, послідовності I, II, III	виконує	виконує	виконує	виконує	виконує	виконує
Температура застигання, °C	-18	-15	-15	-12	-10	0
Тест на корозію мідної стрічки	1a	1a	1a	1a	1a	1a

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.