



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MULTI METAL GREASE EP 2

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO MULTI METAL GREASE EP 2 – це високоефективне багатоцільове мастило розроблене для широкого спектру застосувань, які вимагають мастила з протизадирними властивостями (EP) та з високою здатністю витримувати навантаження, у тому числі за наявності вологи або води.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Має високу протизносну, антикорозійну та антиокиснювальну здатність.
- Забезпечує економне обслуговування за рахунок зниження витрат.
- Має високу адгезію і формує товсту плівку оливи.
- Захищає від корозії та іржі.
- Забезпечує відмінну прокачуваність за використання в автоматичних або централізованих системах змащення, навіть за низьких температур.
- Придатне для роботи в присутності води та демонструє відмінну стабільність у вологому середовищі.
- Високостійке до прісної та морської води та водяної пари.
- Захищає підшипники, відкриті шестерні, трансмісії, болти та інші механічні елементи від корозії та прискореного зносу.
- Робоча температура від -30 до + 140 °С, короткочасно до 165 °С.

ЗАСТОСУВАННЯ

Універсальне мастило SUNOCO MULTI METAL GREASE EP 2 призначене для промислового змащення підшипників, різьбових з'єднань і трансмісій, що працюють під великими навантаженнями в умовах вібрацій або за наявності вологи чи води. Може використовуватися для ущільнення в підшипниках кочення і ковзання, які піддаються впливу вологи та/або зовнішнього забруднення. Інші сфери застосування: промислові транспортні засоби, громадські та будівельні машини, сільськогосподарська техніка, крани та портове обладнання тощо.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

NLGI 2

ISO 6743/9 L-XCDEB-2

DIN 51502 KP2N-30

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клас консистенції NLGI	DIN 51818	2
Загусник	-	літєвий
Колір	візуально	світло-коричневий
В'язкість базової оливи	ISO 3448	220
Температура крапання, °C	ASTM D-2265	>210
4-ох кульковий тест - навантаження зварювання - діаметр плями зносу, mm	ASTM D-2596 ASTM D-2266	≥400 0,5
Втрата пенетрації, після 10 ⁵ циклів @25 °C, %	ASTMD-217	≤+20
Втрата пенетрації, після 10 ⁵ циклів у присутності 10% води @25 °C, %	ASTMD-217	≤+20
Стійкість до вимивання водою @90 °C, 3h	DIN 51807	1
Emcor тест на корозію	DIN 51802	0/0
Корозія міді @100 °C, 24h	ASTM D-4048	1a

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані мастильні матеріали не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованими мастильними матеріалами може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.