



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNTHENE

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNTHENE - це серія нафтових технологічних оливо, які виробляються з добірної нафтової безвоскової нафти, щоб забезпечити оптимальний колір і стабільність кольору, зберігаючи хорошу сумісність і технологічні характеристики. Це досягається селективним очищенням для видалення домішок, що забарвлюють оливу, без помітної зміни вмісту ароматики у оливі. Таке селективне очищення забезпечує низький ультрафіолетовий рівень поглинання і, що більш важливо, відносно низький вміст полярних сполук. Як наслідок, оливи SUNOCO SUNTHENE знаходять широке застосування в гумових виробках, де потрібне відмінне забарвлення та стійкість кольору.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Низькі температури застигання.
- Відмінний колір і стійкість кольору.
- Хороша розчинність і взаємодія з присадками.
- Спеціальний процес гідрогенізації забезпечує високу якість оливи і низький рівень запаху.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи SUNOCO SUNTHENE поєднують відмінний колір і стабільність кольору з відносно високим вмістом ароматичних речовин для доброї сумісності та високих технологічних характеристик. Таким чином, вони знаходять застосування в гумових сумішах з EPDM (етилен-пропілен-дієн-каучуком), SBR (стирол-бутадієн-каучуком), поліізопреном, неопреном або бутилкаучуком. Видатний баланс між стабільністю кольору та вмістом ароматичних речовин також робить їх бажаними для використання, яке не пов'язане з гумами, наприклад для наповнення смолою, ПВХ-тканини та суміші для герметиків.



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | МЕТОД | SUNOCO SUNTHENE | | | |
|-----------------------------------|-------------|-----------------|-------|-------|---------|
| | | 410 | 420 | 450 | 4240 |
| Клас в'язкості ISO | ISO 3448 | 22 | 32/46 | 100 | 320/460 |
| Колір | ASTM D-1500 | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,5 |
| Густина @15 °C, kg/m ³ | ASTM D-1298 | 901 | 909 | 915 | 922 |
| В'язкість, cSt @40 °C | ASTM D-445 | 20,8 | 41 | 95 | 374 |
| В'язкість, cSt @100 °C | ASTM D-445 | 3,6 | 5,5 | 8,0 | 19,9 |
| Температура спалаху, °C | ASTM D-92 | 165 | 175 | 202 | 277 |
| Температура застигання, °C | ASTM D-97 | -42 | -30 | -27 | -9 |
| Анілінова точка, °C | - | 72 | 76 | 83 | 99 |
| Індекс рефракції 20-D | - | 1,492 | 1,507 | 1,500 | 1,508 |
| В'язкісно-гравітаційна константа | - | 0,860 | 0870 | 0,857 | 0,848 |
| Типи вуглецевих сполук: | | | | | |
| - C _A % | - | 10 | 10 | 10 | 10 |
| - C _N % | - | 44 | 43 | 42 | 40 |
| - C _P % | - | 46 | 47 | 48 | 50 |

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.