



## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

### SUNOCO VACUUM SYNT PUMP OIL

#### ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO VACUUM PUMP SYNT OIL - це серія сучасних повністю синтетичних олив спеціально розроблених для обслуговування високоефективних вакуумних насосів. Оливи створені на основі синтетичних поліальфаолефінів (ПАО) і складних естерів у поєднанні зі спеціальними присадками останнього покоління. Мають неперевершені властивості та придатні для найважчих умов експлуатації.

#### ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Видатні характеристики тиску насиченої пари.
- Відмінні антифрикційні властивості.
- Висока термічна стабільність.
- Скорочена частота обслуговування вакуумних насосів, продовжені інтервали заміни.
- Низька летючість і менші втрати від випаровування.
- Високі точки спалаху та самозаймання.
- Дуже хороша стійкість до окиснення.
- Оливи повністю сумісні з часто використовуваними матеріалами з'єднань та ущільнень.

#### ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи SUNOCO VACUUM PUMP SYNT OIL рекомендовані для більшості вакуумних насосів, що використовуються та працюють у дуже важких умовах. Придатні для ротаційних, гвинтових і поршневих повітряних компресорів.

#### СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

DIN 51506 VCL, VDL\*

ISO 6521 DAA/DAB/DAG/DAN

\* Температура стискання +160...+220 °C



## ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	VACUUM PUMP SYNT OIL			
Клас в'язкості ISO	ISO 3448	32	46	68	100
Густина @15 °C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D-1298	8344	834	841	843
В'язкість, cSt @40 °C	ASTM D-445	32	46	68	100
В'язкість, cSt @100 °C	ASTM D-445	6,2	7,9	10,22	11,7
Індекс в'язкості	ASTM D-2270	>140	>140	>140	>140
Температура спалаху, °C	ASTM D-92	>200	>220	>220	>240
Температура застигання, °C	ASTM D-97	-60	<-50	<-50	-45
Сульфатна зола, % wt	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Корозія міді, 3 h @100 °C	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a

## ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.