



## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

### SUNOCO VACUUM PUMP OIL

#### ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO VACUUM PUMP OIL - це серія сучасних удосконалених олив, спеціально розроблених для змащування високоефективних вакуумних насосів.

#### ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Висока термічна стабільність та висока стійкість до окиснення.
- Висока змащувальна здатність у поєднанні з видатними протизносними та антикорозійними властивостями.
- Дуже низький тиск насиченої пари. Хороша міцність плівки для мінімального тертя та найменшого можливого зносу.
- Швидкий та рівномірний розподіл оливи, ідеальна герметизація вузьких проходів між лопатями насоса, ротором і стінками циліндра.
- Мінімальне піноутворення.
- Дуже широкий діапазон робочих температур.

#### ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи SUNOCO VACUUM PUMP OIL розроблені для змащування всіх типів вакуумних насосів (слід обрати оливу потрібної в'язкості для конкретного застосування). Також оливи підходять для роторно-лопатевих і гвинтових компресорів, одно- та багатоступеневих поршневих компресорів. Спеціально адаптовані для вакуумного застосування в холодильній промисловості. Пакет безцинкових присадок дозволяє використовувати ці оливи в гідравлічних системах, де потрібні беззольні рідини (DIN51524, частина 2 - HLP).

#### СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

DIN 51506 VCL, VDL\*

ISO 6521 DAA/DAB/DAG/DAN

\* Температура стискання +160...+220 °C



## ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	VACUUM PUMP OIL			
		32	46	68	100
Клас в'язкості ISO	ISO 3448	32	46	68	100
Густина @15 °C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D-1298	865	870	880	890
В'язкість, cSt @40 °C	ASTM D-445	29-35	42-50	62-74	97-106
Температура спалаху, °C	ASTM D-92	>200	>220	>220	>240
Температура застигання, °C	ASTM D-97	-25	<-20	<-20	-17
Сульфатна зола, % wt	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Корозія міді, 3 h @100 °C	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a

## ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.