



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO COMPRESSOL P

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO COMPRESSOL P - це серія високоякісних мінеральних компресорних олив зі спеціальними беззольними присадками. Оливи призначені для змащування повітряних компресорів.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Відмінний захист компресорів від іржі, зносу та корозії.
- Легкий пуск обладнання навіть за низької температури.
- Відмінна робота сепараторних фільтрів гвинтових компресорів (менший перепад тиску та більший термін служби обладнання).
- Зменшений обсяг робіт з технічного обслуговування (низька схильність до утворення вуглецю, менший ризик пожежі та вибуху).
- Зменшене споживання оливи завдяки продовженим інтервалам обслуговування та менша частота доливок.

ЗАСТОСУВАННЯ

Оливи SUNOCO COMPRESSOL P підходять для компресорів поршневого типу, а також для деяких відцентрових компресорів. Використовуються для змащування гвинтових, ротаційних, а також поршневих (одно- та багатоступеневих) повітряних компресорів. Пакет безцинкових присадок дозволяє використовувати ці оливи в гідравлічних системах, де потрібні беззольні рідини (DIN 51524, частина 2 - HLP).

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

DIN 51506 VCL, VDL*

ISO 6521 DAA/DAB/DAG/DAH

DIN 51524 Part 2 - HLP

ISO 11158 HM

Denison HF-0/HF-1/HF-2

Eaton-Vickers M-2950-S/I-286-S

AFNOR NF E 48-603 (HM)

* Температура стискання +160...+220 °C



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SUNOCO COMPRESSOL P				
		32	46	68	100	150
Клас в'язкості ISO	ISO 3448	32	46	68	100	150
Густина @15 °C, kg/m ³	ASTM D-1298	865	870	880	890	900
В'язкість, cSt @40 °C	ASTM D-445	28-35	43-50	63-75	100	150
Температура спалаху, °C	ASTM D-92	>200	>220	>230	>240	>250
Температура застигання, °C	ASTM D-97	-25	-22	-22	-17	<-15
Сульфатна зола, % wt	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Корозія міді, 3 h @100 °C	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a
Стійкість до окиснювання, коксування по Конрадсону, %	DIN 51352 p.2	<2,5	<2,5	<2,5	<3,0	<3,0

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.