



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNFOOD HTF

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO SUNFOOD HTF - це синтетична рідина-теплоносіє, яка спеціально була розроблена відповідно до вимог харчової промисловості. Ця рідина виготовлена з використанням високоякісних базових олів і присадок для забезпечення надійного захисту від окиснення та термічної деградації. Рідина дуже стійка до термічних та окиснювальних процесів і додатково посилена запатентованими присадками, які значно продовжують термін її служби у порівнянні зі звичайними або іншими синтетичними харчовими теплоносіями.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Відмінна термостійкість і стійкість до окиснення, що сприяє тривалому терміну служби за дуже високих температур.
- Дуже високі показники температури спалаху та самозаймання.
- Надзвичайно низька летючість і тиск пари.
- Висока теплоємність і теплопровідність.
- Дуже хороша стійкість до формування відкладень.
- Низька в'язкість за робочих температур для покращеної прокачуваності.
- Відмінна деемульгуюча здатність і хороша плинність за низьких температур.

ЗАСТОСУВАННЯ

Може застосовуватися як олива для передачі тепла в численному обладнанні харчової промисловості. Теплові системи з відкритим і замкнутим циклом (з інертним газом).

ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	SUNOCO SUNFOOD HTF
Густина @15°C, kg/m ³	ASTM D-4052	860
В'язкість, cSt @40 °C	ASTM D-445	40,29
В'язкість, cSt @100 °C	ASTM D-445	6,50
Температура спалаху, °C	ASTM D-92	223
Температура займання, °C	-	240
Температура самозаймання, °C	-	363
Температура застигання, °C	ASTM D-97	-17
Максимальна температура кипіння, °C	-	327
Максимальна температура плівки, °C	-	353
Інтервал дистиляції, 10%, °C	-	283
Інтервал дистиляції, 90%, °C	-	494

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>



ДОДАТКОВА ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Температура, °С	Густина, kg/m ³	Кінематична в'язкість, cSt	Динамічна в'язкість, cP	Теплопровідність, W/(m·K)	Теплоємність, kJ/(kg·K)	Тиск пари, kPa
-5	873,50	661,34	577,68	0,146	1,832	0,00
0	870,13	434,98	378,49	0,146	1,847	0,00
5	866,77	295,88	256,46	0,145	1,862	0,00
10	863,40	207,45	179,11	0,145	1,877	0,00
15	860,04	149,49	128,56	0,145	1,892	0,00
20	856,67	110,41	94,59	0,144	1,913	0,00
25	853,31	83,40	71,16	0,144	1,933	0,00
30	849,94	64,28	54,64	0,144	1,948	0,00
35	846,58	50,47	42,73	0,144	1,963	0,00
40	843,22	40,29	33,97	0,143	1,978	0,00
45	839,80	32,66	27,43	0,143	1,993	0,00
50	836,49	26,84	22,45	0,143	2,008	0,00
55	833,12	22,34	18,61	0,142	2,023	0,00
60	829,76	18,80	15,60	0,142	2,043	0,00
65	826,39	16,00	13,22	0,142	2,063	0,00
70	823,03	13,74	11,31	0,141	2,078	0,00
75	819,67	11,91	9,76	0,141	2,093	0,00
80	816,30	10,41	8,50	0,141	2,108	0,00
85	812,94	9,16	7,45	0,141	2,123	0,00
90	809,57	8,12	6,57	0,140	2,138	0,00
95	806,21	7,24	5,84	0,140	2,153	0,00
100	802,84	6,50	5,22	0,140	2,173	0,00
105	799,48	5,86	4,69	0,139	2,193	0,00
110	796,11	5,32	4,23	0,139	2,208	0,00
115	792,75	4,84	3,84	0,139	2,223	0,01
120	789,39	4,43	3,50	0,138	2,238	0,01
125	786,02	4,07	3,20	0,138	2,253	0,01
130	782,66	3,75	2,94	0,138	2,268	0,01
135	779,29	3,47	2,71	0,138	2,283	0,02
140	775,93	3,23	2,50	0,137	2,303	0,03
145	772,56	3,00	2,32	0,137	2,323	0,04
150	769,20	2,81	2,16	0,137	2,338	0,05
155	765,83	2,63	2,01	0,136	2,353	0,05
160	762,47	2,47	1,88	0,136	2,368	0,07
165	759,11	2,32	1,76	0,136	2,383	0,08
170	755,74	2,19	1,66	0,136	2,403	0,10
175	752,38	2,07	1,56	0,135	2,423	0,13
180	749,01	1,96	1,47	0,135	2,438	0,16
185	745,65	1,87	1,39	0,135	2,453	0,19
190	742,28	1,77	1,32	0,134	2,468	0,23
195	738,92	1,69	1,25	0,134	2,483	0,28
200	735,56	1,61	1,19	0,134	2,498	0,34
205	732,19	1,54	1,13	0,134	2,513	0,41
210	728,83	1,48	1,08	0,133	2,533	0,49
215	725,46	1,42	1,03	0,133	2,553	0,58
220	722,10	1,36	0,98	0,133	2,568	0,69
225	718,73	1,31	0,94	0,132	2,583	0,81
230	715,37	1,26	0,90	0,132	2,598	0,97
235	712,00	1,21	0,86	0,132	2,613	1,13
240	708,64	1,17	0,83	0,132	2,628	1,33
245	705,28	1,13	0,80	0,131	2,643	1,53
250	701,91	1,09	0,77	0,131	2,663	1,80
255	698,55	1,06	0,74	0,131	2,684	2,07
260	695,18	1,03	0,71	0,130	2,699	2,41

ТОВ «САНОКО ТРЕЙДІНГ» – ексклюзивний офіційний імпортер мастильних матеріалів американського бренду SUNOCO в Україні
04071, Україна, м. Київ, вул. Верхній Вал, 30, тел. +38 (044) 33-44-556

E-mail: contact@sunocoukraine.com Web: <https://sunocoukraine.com/> FB: <https://www.facebook.com/SunocoUkraine>



ДОДАТКОВА ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ (продовження)

Температура, °C	Густина, kg/m ³	Кінематична в'язкість, cSt	Динамічна в'язкість, cP	Теплопровідність, W/(m·°K)	Теплоємність, kJ/(kg·°K)	Тиск пари, kPa
265	691,82	0,99	0,69	0,130	2,714	2,76
270	688,45	0,97	0,66	0,130	2,729	3,20
275	685,09	0,94	0,64	0,130	2,744	3,64
280	681,72	0,91	0,62	0,129	2,764	4,20
285	678,36	0,89	0,60	0,129	2,784	4,76
290	675,00	0,86	0,58	0,129	2,799	5,46
295	671,63	0,84	0,57	0,129	2,814	6,16
300	668,27	0,82	0,55	0,128	2,829	7,04
305	664,90	0,80	0,53	0,128	2,844	7,91
310	661,54	0,78	0,52	0,128	2,859	8,99
315	658,17	0,77	0,50	0,127	2,874	10,07
320	654,81	0,75	0,49	0,127	2,894	11,39
325	651,45	0,73	0,48	0,127	2,914	12,71
330	648,08	0,72	0,47	0,127	2,929	14,31

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані оливи не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованою оливою може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.